

## Maschinenübersicht

## **CNC** Drehen

Maschinenbezeichnung	Angetriebene Werkzeuge	Gegenspindel	Y- Achse	Anzahl Revolver	Automatisation	Max Länge mm	Max Ø mm
Okuma MacTurn 250W	<b>*</b>		1	1 + zusätzliche Frässpindel mit B-achse	Stangenlader bis Ø 60 mm + Portallademagazin	400	260
Okuma MacTurn 250W		1	<b>✓</b>	1 + zusätzliche Frässpindel mit B-achse	Stangenlader bis Ø 50 mm + Roboterarm mit 40 Stationen	400	260
Okuma LT2000EX	<b>✓</b>	✓	1	3	Stangenlader	400	60
Okuma LT200M	4	1	lula -	2	Portallademagazin	350	210
Okuma LT200M	1	× ///	1//-	2	Stangenlader	150	60
Okuma LT200M	1	<b>✓ /</b> ///	1	2	Stangenlader	150	45
Okuma LT 10M	✓	<b>✓</b> //	-	2	Portallademagazin	350	210
Okuma L300MW	1	<b>✓</b>	5/	1/1/	Stangenlader	200	60
Okuma LB 15II	/ - /	1-	<i>i</i> +	1	9//	850	250

## CNC Fräsen

Maschinenbezeichnung	Verfahrwege			4.Achse	5.Achse	Zusatz	
	Х	У	Z	4.ACIISE	J.ACIISE	Zusutz	
Okuma MA40HA	560	610	560		-0	Paletten-Bahnhof mit 6 Paletten, 4. Achse mit 0,001 Grad Teilung	
Okuma MA40HA	560	460	520	<b>✓</b>		Paletten-Wechsler 2 Paletten 4. Achse mit 1 Grad Teilung	
Okuma MX45VAE	762	460	450	-	-	Paletten-Wechsler 2 Paletten	
Okuma M560	762	460	450	✓	✓	4. und 5. Achse mit 0,001 Grad Teilung Beladung mit Roboter	
Hedelius CB50	1800	520	520	✓	-	Wechselplatzbearbeitung	

## Qualitätssicherung

Wir sind zertifiziert nach: DIN ISO 9001

**Unser Messraum ist ausgestattet mit:** 

Faro Gage Plus portabler 3D Messarm mit 1,2m³ Arbeitsvolumen Höhenmessgerät Tesa Micro-Hite, sowie diversen Mess- und Hilfsmitteln